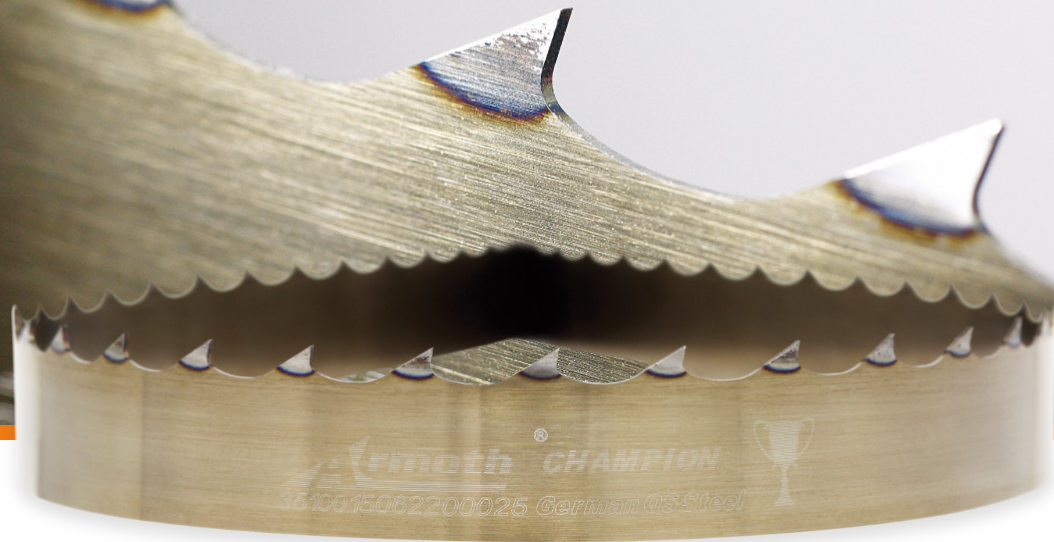


Champion



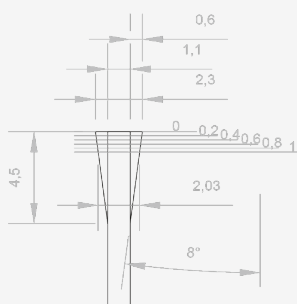
INFORMACJE TECHNICZNE	WARUNKI UŻYTKOWANIA
Stal / Twardość części nośnej: Q35X / 440-460 HV	Naprężenie piły: zgodnie z zaleceniami DTR producenta maszyny
Ząb / Twardość zęba: hartowanie indukcyjne / up to 750 HV	Posuw: do 30 m/min
Kąty ostrza (natarcie / przyłożenie): 10 / 30	Prędkość skrawania: do 50 m/s
	Czas pracy piły: do 4 godzin między serwisami



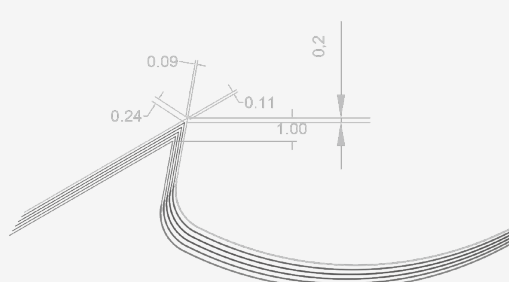
SZEROKOŚĆ H (mm)	GRUBOŚĆ T (mm)		PODZIAŁKA P (mm)
	1,07	1,14	22,22
35	✓		✓
38		✓	✓

Istnieje możliwość wykonania piły według specyfikacji Klienta.

NOMINALNE OSTRZENIE (ZĄB)



NOMINALNE OSTRZENIE (DNO ZĘBA)



USTAWIENIE DNA PIŁY WZGLĘDEM ROLKI

